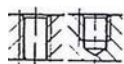


9084E



UNC

TIN

HSS-E

Orig. Hartner - Art. 80902

Descrizione di riferimento vedi Art. 9084A

Gambo rinforzato (da poll. 7/16, gambo passante), per fori passanti e ciechi. Filettatura: Americana - Passo UNC - ANSI-B1.1 (DIN 371/376). Tolleranza 2BX. Uso destro.

Filett. UNC.....		Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	1/4
Filetti per pollice	Nr	40	40	32	32	24	24	20
Lungh. totale.....	mm	56	56	56	63	70	80	80
Lungh. filetto.....	mm	11	11	12	13	14	16	16
Ø gambo.....	mm	3,5	3,5	4	4,5	6	6	7
Quadro gambo	mm	2,7	2,7	3	3,4	4,9	4,9	5,5
9084E	Cad.	83,70	77,60	89,60	101,00	140,00	145,00	120,00
Filett. UNC.....		5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4
Filetti per pollice	Nr	18	16	14	13	12	11	10
Lungh. totale.....	mm	90	100	100	110	110	110	125
Lungh. filetto.....	mm	18	20	22	25	30	30	33
Ø gambo.....	mm	8	10	8	9	11	12	14
Quadro gambo	mm	6,2	8	6,2	7	9	9	11
9084E	Cad.	150,00	170,00	211,00	212,00	361,00	313,00	444,00

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

9084F



UNF

TIN

HSS-E

Orig. Hartner - Art. 80903

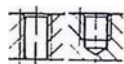
Descrizione di riferimento vedi Art. 9084A

Gambo rinforzato (da poll. 7/16, gambo passante), per fori passanti e ciechi. Filettatura: Americana - Passo UNF - ANSI-B1.1 (DIN 371/376). Tolleranza 2BX. Uso destro.

Filett. UNF.....		Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	Nr. 12	1/4
Filetti per pollice	Nr	48	44	40	36	32	28	28
Lungh. totale.....	mm	56	56	56	63	70	80	80
Lungh. filetto.....	mm	10	10	11	12	14	16	16
Ø gambo.....	mm	3,5	3,5	4	4,5	6	6	7
Quadro gambo	mm	2,7	2,7	3	3,4	4,9	4,9	5,5
9084F	Cad.	89,60	83,70	92,10	106,00	137,00	163,00	158,00
Filett. UNF.....		5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4
Filetti per pollice	Nr	24	24	20	20	18	18	16
Lungh. totale.....	mm	90	90	100	100	100	100	110
Lungh. filetto.....	mm	18	18	22	20	22	22	25
Ø gambo.....	mm	8	10	8	9	11	12	14
Quadro gambo	mm	6,2	8	6,2	7	9	9	11
9084F	Cad.	175,00	170,00	212,00	243,00	325,00	337,00	388,00

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

9084L



BSP

TIN

HSS-E

Orig. Hartner - Art. 80904

Descrizione di riferimento vedi Art. 9084A

Gambo passante, per fori passanti e ciechi. Filettatura: Gas Cilindrica G - BSP - DIN 2189. Uso destro.

Ø.....	poll	1/16	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4
Filetti per pollice	Nr	28	28	19	19	14	14
Lungh. totale.....	mm	90	90	100	100	125	140
Lungh. filetto.....	mm	18	18	20	22	25	28
Ø gambo.....	mm	6	7	11	12	16	20
Quadro gambo	mm	4,9	5,5	9	9	12	16
9084L	Cad.	143,00	181,00	222,00	311,00	403,00	454,00

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

MASCHI A MACCHINA COMBINATI CON PUNTA (machine taps with drills)

9088



M

HSS-E

Orig. Völkel - Art. 370

Combinazione di maschio con punta per forare e maschiare velocemente in un'unica operazione. In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E. Per fori passanti. Uso destro. FILETTATURA METRICA ISO - Conforme DIN 13 (DIN 352). Imbocco normale.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	56	63	71	80	95	106	115
Ø punta.....	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
Ø gambo.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
9088	Cad.	30,60	30,60	30,60	34,10	38,90	44,10	63,10

Lo spessore del materiale non deve superare la misura di 2 volte il diametro (2 x D).